

第7章

ブレーキ

7-1 ブレーキ関係の仕様と解説

ブレーキ型式(足)	油圧四輪
フロント・前輪	ベンディックス型ディスク
フロント・後輪	リーディング・トレーリング
リヤ(手)	機械式後2輪
マスター・シリンダ径	20.6 mm
フロント・ホイール・シリンダ径	41.275 mm
リヤ・ホイール・シリンダ径	19.05 mm
フロント・ブレーキ・ディスク	鋳鉄
フロント・外径	224 mm
フロント・内径	130 mm
フロント・厚み	7 mm
フロント・使用限度	5 mm
リヤ・ブレーキ・ドラム	鋳鉄
リヤ・内径	228.5 mm
リヤ・使用限度	230.5 mm
マウンティング・アダプタ締付けトルク	2~3m-kg
ディスクとライニングの標準間隙	0.1~0.6 mm
フロント・ブレーキ・ライニング	レジン・モールド
フロント・厚み	7.5 mm
フロント・使用限度	0.5 mm (シュー・アッセンブリで 5.0 mm)
フロント・幅	37 mm
フロント・長さ	95 mm
フロント・表張面積	70×2cm ²
リヤ・ブレーキ・ライニング	レジン・モールド
リヤ・厚み	5.5 mm
リヤ・使用限度	1 mm
リヤ・幅	35 mm
リヤ・長さ	249 mm (リーディング) 199 mm (トレーリング)

リヤ・ブレーキ・ライニング表張面積	157×2cm ²
ハンド・ブレーキ	床下レバー式
ハンド・ブレーキ・ケーブル径	3.3mm
タ タ 長	1,364mm

『解説』“コンテッサ1300クーペ”はスポーティな車であること目標に特に高速性能を主眼に設計、製作されています。従ってブレーキ性能についても高速時におけるブレーキの安全性と信頼を重視するとともに最も頻度の多い使用状態を考慮して前輪にはベンディックス型ディスク・ブレーキを、後輪には従来のドラム・ブレーキを使用しました。

またディスク・ブレーキの採用に伴い、配管内の残圧を降げる目的で、マスター・シリンダのチェック・バルブに小孔を明けてあります。

7-2 構造、作動(ディスク・ブレーキ)

7・2・1 ディスク・ブレーキの構造

1・ディスク

従来のブレーキ・ドラムに相当します。鋳鉄製でホイール・ハブとボルト締めされています。

2・マウンティング・アダプタ・アッセンブリ

これは互いに強固に溶接されたマウンティング・アダプタおよびサポートからなり、アダプタはナックルに固定されています。サポートの開口部分にはキャリパ・アッセンブリおよびシューが支持されホールド・ダウン・プラケットにより脱け出ないよう抑えられています。

3・シュー・アンド・ライニング、インナ

4・タブレット、アウタ

これらは鋼板製のブレーキ・シューにライニング(レジン・モールド)が貼り付けられています。それぞれディスクの両側に位置し、ブレーキがかけら

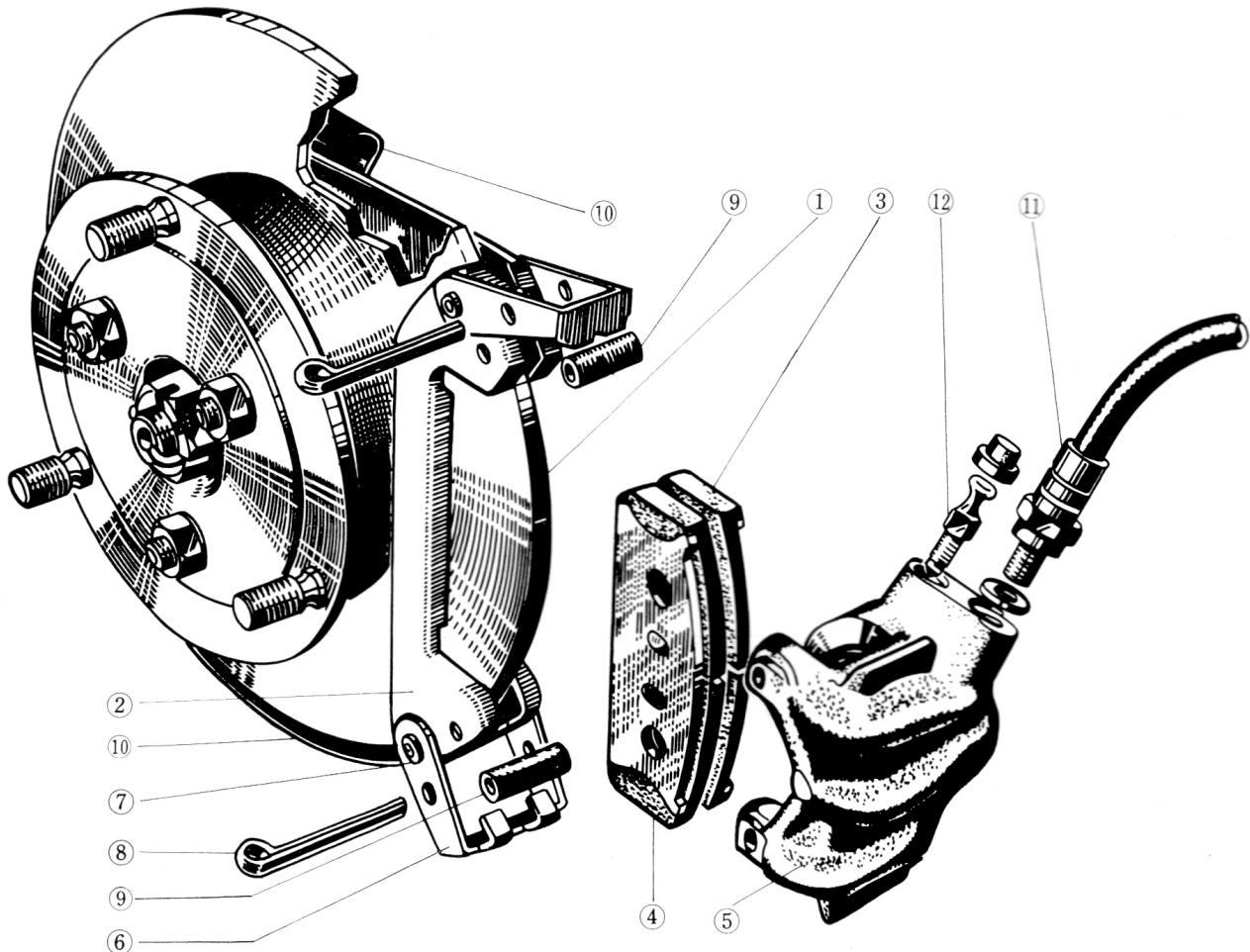


図 7・1=ディスク・ブレーキの構造

れたとき、ディスクをはさみつけます。

5・キャリパ・アッセンブリ

本体は重量を軽くするため軽合金で作られ、片側にはシリンダ及びピストンが内蔵されて、ピストン先端の突起によりインナ・シューが位置決めされます。また反対側には2つの脚部を持ちこれによりアウタ・シューが位置決めされています。

ピストン内部にはブレーキ・シューとディスクとの間隙（クリアランス）を一定に保つ、自動調整装置が組込まれています。

6・ホールド・ダウン・ブラケット

7・ブラケット・ピン

8・コッタ・ピン

- ①ディスク
- ②マウンティング・アダプタ
- ③シュー・アンド・ライニング、インナ
④ タウタ
アウタ
- ⑤キャリパ・アッセンブリ
- ⑥ホールド・ダウン・ブラケット
- ⑦ブラケット・ピン
- ⑧コッタ・ピン
- ⑨アンチ・ラットル・チューブ
- ⑩ダスト・シールド
- ⑪ブレーキ・パイプ・コネクタ
- ⑫ブリーダ・スクリュ

2つのホールド・ダウン・ブラケットは鋼板製でブラケット・ピンの周りを自由に回転することができます。両ブラケットの間にキャリパおよびシュー・アッセンブリとディスクをはさんでおき、ブラケットを閉じてコッタ・ピンで固定するとキャリパおよびシュー等の可動部は軸方向には必要な量だけ移動することができますが、マウンティング・アダプタから外方へは脱け出しができなくなります。

9. アンチ・ラットル・チューブ

キャリパとホールド・ダウン・ブラケットの間にノイズ音発生を防止するために入れられたゴムのチューブです。

10. ダスト・シールド

マウンティング・アダプタの裏面にはダスト・シールドが溶接され、路面からくる塵埃、泥水、小石等からブレーキを保護しています。

このダスト・シールドは同時に空気の流れが自由に通る形状をしており、ブレーキによる発生熱のベンチレーションを阻害しないようになっております。

11. ブレーキ・パイプ・コネクタ

マスター・シリンダによって加圧されたブレーキ・オイルは、これを通じてキャリパに導かれます。

12. ブリーダ・スクリュ

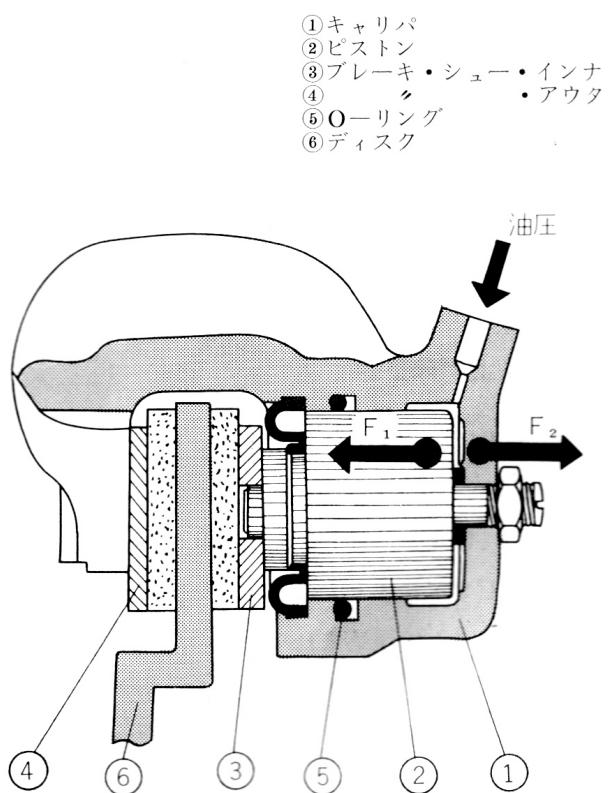
これを通じてブレーキ・オイル内のエア抜きが行なわれます。先端にはゴム・キャップがはめられ、塵埃の浸入を防止しています。

7・2・2 ディスク・ブレーキの作動

マスター・シリンダに発生した油圧はピストンとキャリパ本体に圧力を伝達されます。ピストンに作用する油圧 F_1 はピストン②を押してその先端でブレーキ・シュー・インナ③をディスクに接触させます。

ピストンには O-リング⑤がシリンダとの間に嵌め

図 7・2=ディスク・ブレーキの作動図



られており、ピストン、シリンダ間の気密を保つと共にピストンの移動につれて弾性的に変形し、ブレーキをゆるめたときにはピストンを元の位置に戻す作用をします。

一方キャリパ本体には反対方向に F_2 という力が作用してキャリパ全体を矢印の方向に移動させブレーキ・シュー・アウタをディスクに押付ける作用をします。

以上が作動の概要ですがディスク・ブレーキの特徴としては次のような点があげられます。

1・高速時にブレーキをくり返し使用してもディスクが大気に触れて回転しているため摩擦面の温度上昇が少なくなるので、ブレーキのフェード現象がなく常に安定したブレーキ力が得られる。

2・ブレーキの効きが安定している。
ディスク・ブレーキにはセルフ・エナージャイジング作用がないので左右輪のブレーキ力の安定が良く、片効きによるスピンドルや巻込みの危険が極めて少ない。

3・一般的のドラム式ブレーキより軽量であること。

4・自動調整装置によりシュー・クリアランスが自動的に調整される。

7・2・3 自動調整装置

自動調整装置は図7・3に示すとおりピストン内部に組込まれており、常にブレーキ・オイルがこの周りに充満しています。構成部品はシリンダ頭部に固定されたスピンドル④と、このスピンドルの頭部にスベーサをはさんで組まれた2個のワッシャ②、③およびこれらワッシャの間をピストンと共に移動するフリクション・リング①等からなっています。

このフリクション・リングはピストン内径に押し込まれており、その摩擦力はピストンとシールの摩擦

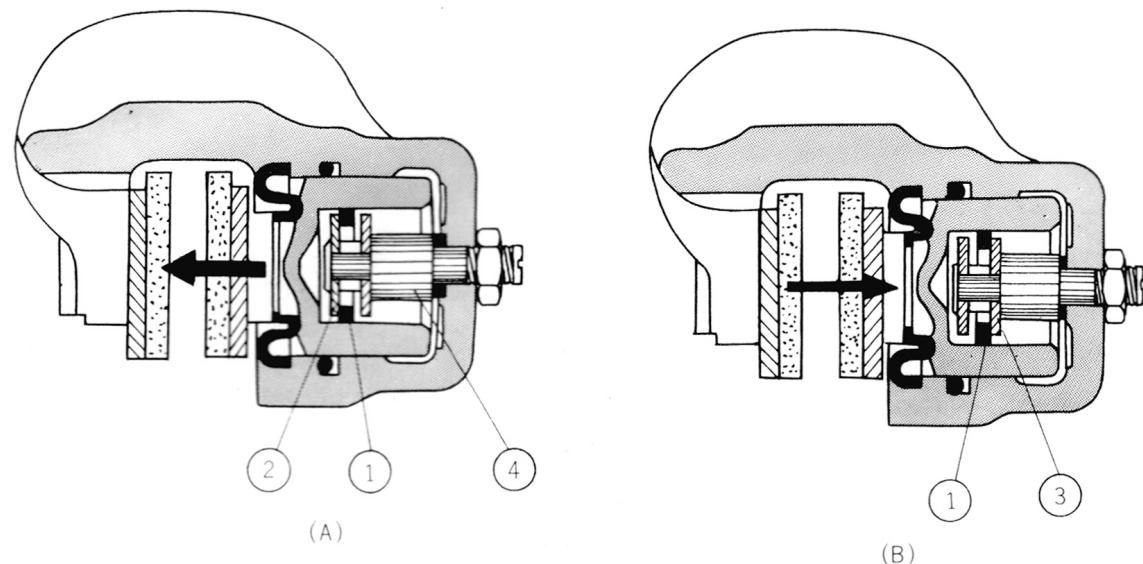


図 7・3 自動調整装置作動図

- ①フリクション・リング
- ②ワッシャ
- ③ワッシャ
- ④スピンドル

力より大きいので、フリクション・リングが2個のワッシャの間を移動する量はピストンの移動する距離に等しくなります。シュー・クリアランスが調整される作動をのべますと、

- 1・ブレーキ・シューのライニングが摩耗してくると、ピストンの移動量が次第に大きくなりついには2個のワッシャ②、③間の距離よりも大きい動きを必要とするようになります。
- 2・このときフリクション・リング①は左方のワッシャに当った状態でピストンはフリクション・リングとの摩擦よりも大きい油圧によって左方へ押し出されます。
- 3・ブレーキ・ペダルをゆるめ油圧がなくなるとピストンはO一リングの弾性力によって右方へ戻され、フリクション・リングは右のワッシャに当って止まります。この場合ピストンは最初よりも左方へ移動した位置を取っています。
- 4・以上のような作用によりディスクとブレーキ・シューとのクリアランスは常に約0.7mmに調整されますのでペダル・ストロークを一定に保つことができます。

7-3 ディスク・ブレーキの分解、組立て

7・3・1 シュー・アンド・ライニング・アッセンブリの交換

シュー・アンド・ライニング・アッセンブリはシューを含めた厚みが一番薄い所で 5mm に達したなら新品と交換して下さい。左右のブレーキ・シューは同一条件のものを使用し、交換は同時に行なって下さい。

A=取外し

- 1・車をジャッキ・アップしてホイールを取り外します。
- 2・ホールド・ダウン・プラケットからコッタ・ピンを抜き、キャリパを手で支えながらプラケットを開き、キャリパを取り出します。この際アンチ・ラットル・チューブを落さぬよう注意して下さい。
- 3・キャリパからシュー・アッセンブリを取り外します。キャリパを取り外してからはブレーキ・ペダルには一切手を触れてはいけません。
- 4・ピストン・シールを、先端が丸味を帯びた薄い鋼片を使って取外します。（ダスト・シール、ピストンおよびシリンド等にキズをつけないように注意して下さい）

B=取付け

- 1・ピストンは自動調整装置の働きにより、ディスク側に移動させられていますので、これを元の位置まで戻してやる必要があります。これには特殊工具（6 801 4102 00）が用意してありますので図7・5に示すように行なって下さい。
- 2・新しいシュー・アンド・ライニング・アッセンブリを取り付ける前に、シュー・アッセンブリをマウンティング・アダプタのサポート部に当てて見ます。

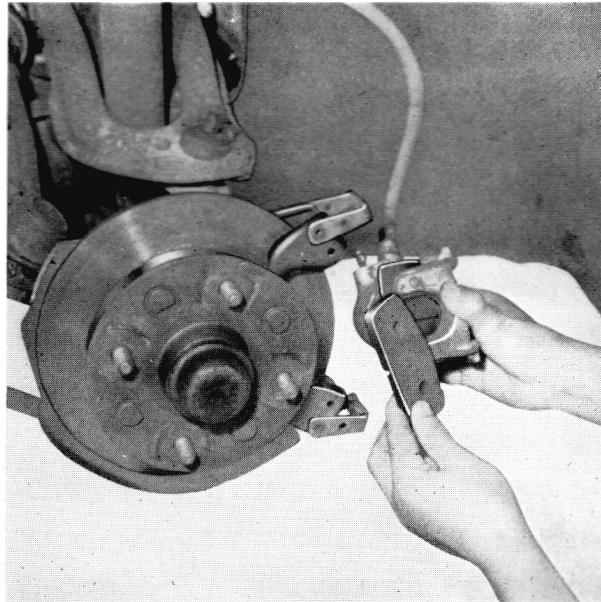


図 7・4=ブレーキ・シューの取外し

このときシューとサポート面との間には全体として、0.1~0.6mmのクリアランスがなければなりません。

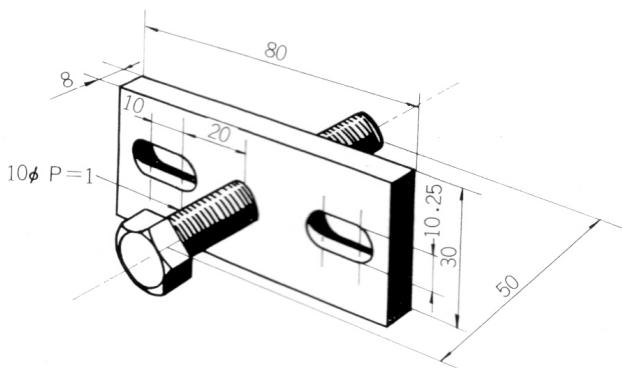
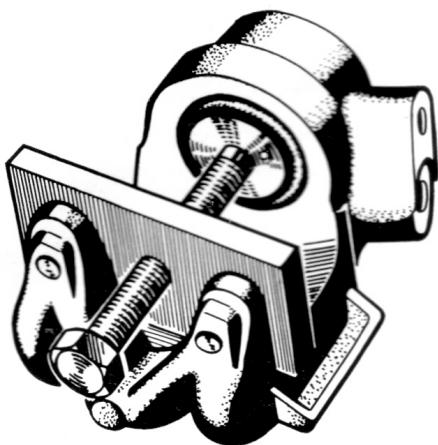


図 7・5=特殊工具でピストンを押戻す

3・U字型ホールド・ダウン・ブラケットの締付けを調らべます。ブラケットがコッタ・ピンで止められている時にはシューに力を加えて無理に動かしてはいけません。寸法的に不具合がある場合はシュー・アッセンブリに対して行ない、どんな場合でもマウンティング・アダプタ又はブラケット等に修正を加えたり、変形させてはなりません。

4・シュー・アッセンブリをキャリパにはめ、ディスクをはさみながらキャリパをマウンティング・サポート内に取付けます。

新しいアンチ・ラットル・チューブを下側から先に取付けます。ブラケットを完全にロックした位置より少し手前に置き、キャリパをやや浮き気味にして差込むと容易に取付けられます。

5・ブラケットを閉じて、新しいコッタ・ピンをはめます。コッタ・ピンは鋼板部分を変形させないよう、ドライバの柄などで軽く叩いて入れます。

6・シューとディスクの間隙を正しくするため、ブレーキ・ペダルを数回踏込んで、自動調整装置を作動

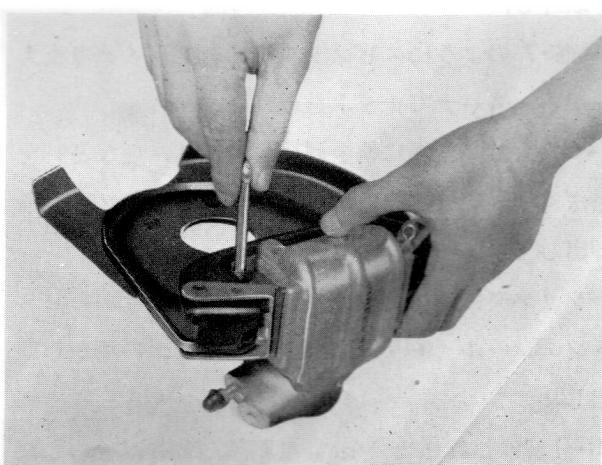


図 7・6=コッタ・ピンの取付け

させます。

7・ペダルを放したときに、ブレーキがロックしたままになっていないかどうかを確認して下さい。

7・3・2 キャリパの分解、組立て

A=分解

1・車をジャッキ・アップしてホイールを取り外します。

2・リザーバ・タンク内のオイルを抜取ります。又油圧配管内のオイルは各ホイール・シリンダのブリーダ・スクリュを通じて完全に抜取って下さい。このオイルは再使用することはできません。

3・フレキシブル・ホースのキャリパ部に入るコネクタをゆるめます。（チューブは完全に取外さずにおきます）

4・U字型のマウンティング・ブラケットからコッタ・ピンを抜き、ブラケットを開きながらキャリパをサポートから取出して、シュー・アッセンブリを取り外します。

5・キャリパを支えながら、フレキシブル・ホースを取り外します。

6・キャリパ全体をきれいに掃除し、ダスト・シールを取り外し、

7・図7・7 のようにスピンドル端部をドライバで支えながら、スパナでナットを取り外します。

8・スピンドル先端に軟金属棒（アルミ、銅など）を当て木槌で軽く叩きながらピストンをシリンダから押出します。

9・シリンダにキズをつけないよう注意しながらピストン・シール（Oリング）をシリンダの溝から取出します。

10・分解はこれまでで止め、自動調整装置は分解しないで下さい。シリンダ内面にキズをつけないように

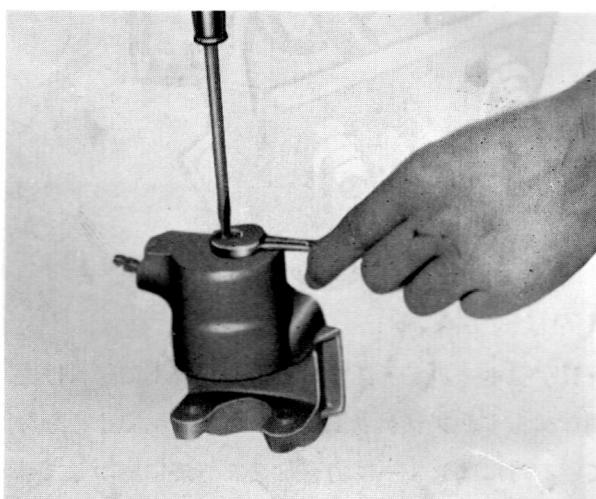


図 7・7=ピストンの抜取り

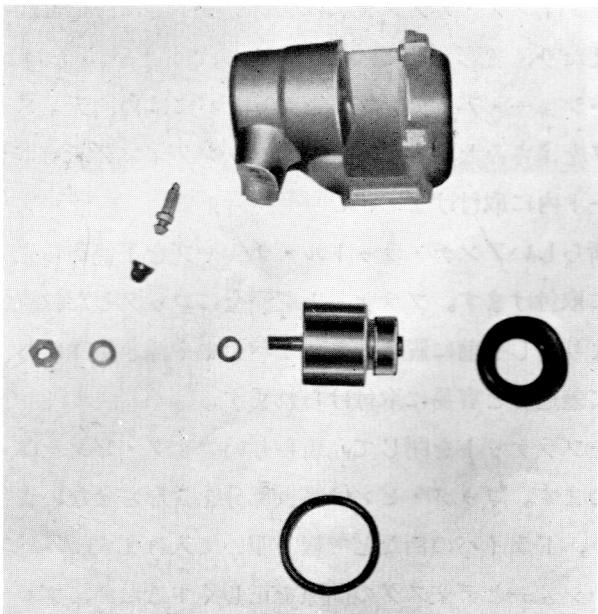


図 7・8=キャリパおよびピストン

注意しながら無水アルコールでシール・リングやダスト・シールの溝をていねいに清掃します。

自動調整装置が不良の場合はピストン・アッセンブリで交換して下さい。

B=組立て

1・シリンダ内壁と溝部にブレーキ・オイルを塗ります。新らしいピストン・シールにもオイルを塗り、溝部に嵌込みます。

2・ピストンおよび自動調整装置を新品と交換した場合にはこれにも注油します。また銅ワッシャは新品と交換して下さい。

3・スピンドルに銅ワッシャを差込み、シリンダにピストンを静かに押込みます。ピストン外面のショート側には図7.9に示すように“T”マークが入っています。これは自動調整装置のフリクション・リングの隙間のある位置を示したものです。シリンダにピストンをはめ込むときにはこのマークがブリーダ・スクリュの中心線“G”と一致するような位置に持っていくことが大切です。もし、これが守られないと、油圧系統のエア抜きを完全に行なうことができなくなります。

4・“T”マークに注意してピストンを押込みますが、決してピストンを叩いたりして無理に入れてはいけません。ピストンは親指で静かに押込みシール・リングを傷めないようにして下さい。

このときスピンドルをキャリパの穴に通してしまう前にこの孔からオイルをシリンダ内に充たして下さい。これは油圧系統のエア抜きを容易にするためです。

5・ピストンを一杯に押込んだらスピンドルのネジ部にナットを締付け（締付けトルク：1.75～1.50 m-kg）新らしいダスト・シールを取付けます。

6・フレキシブル・ホースを取付ける前にキャリパの

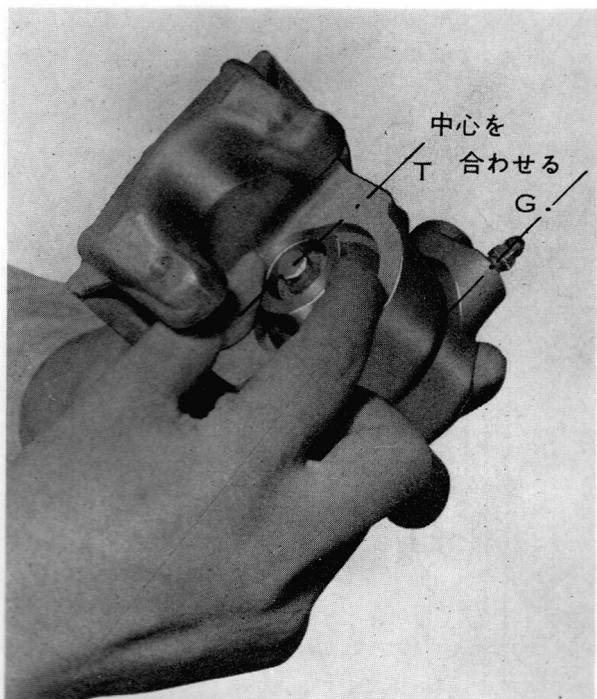
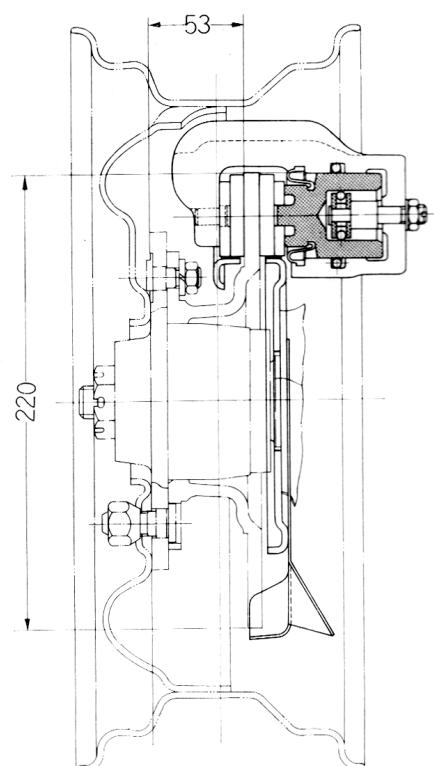


図 7・9=ピストンの組込み

ネジ孔から更にオイルをシリンダ内に充たします。

7・銅ワッシャを新しいものに換えて、フレキシブル・ホースを締付けます。

キャリパの取付けは取外しと逆の順序で行なって下さい。（7・3・1 ブレーキ・シュー・アッセンブリの交換参照）



A-A断面

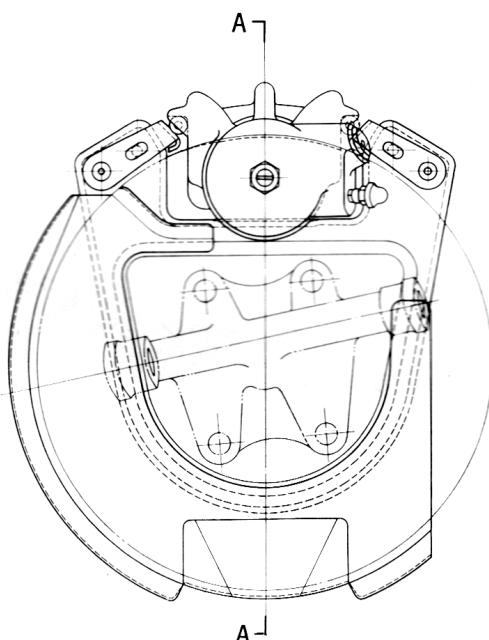
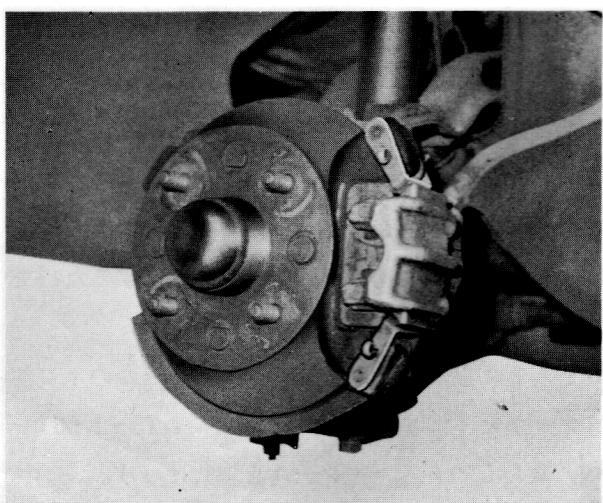


図 7・10=ディスク・ブレーキ装着状態



7・3・3 ディスクおよびマウンティング・アダプタ
の交換

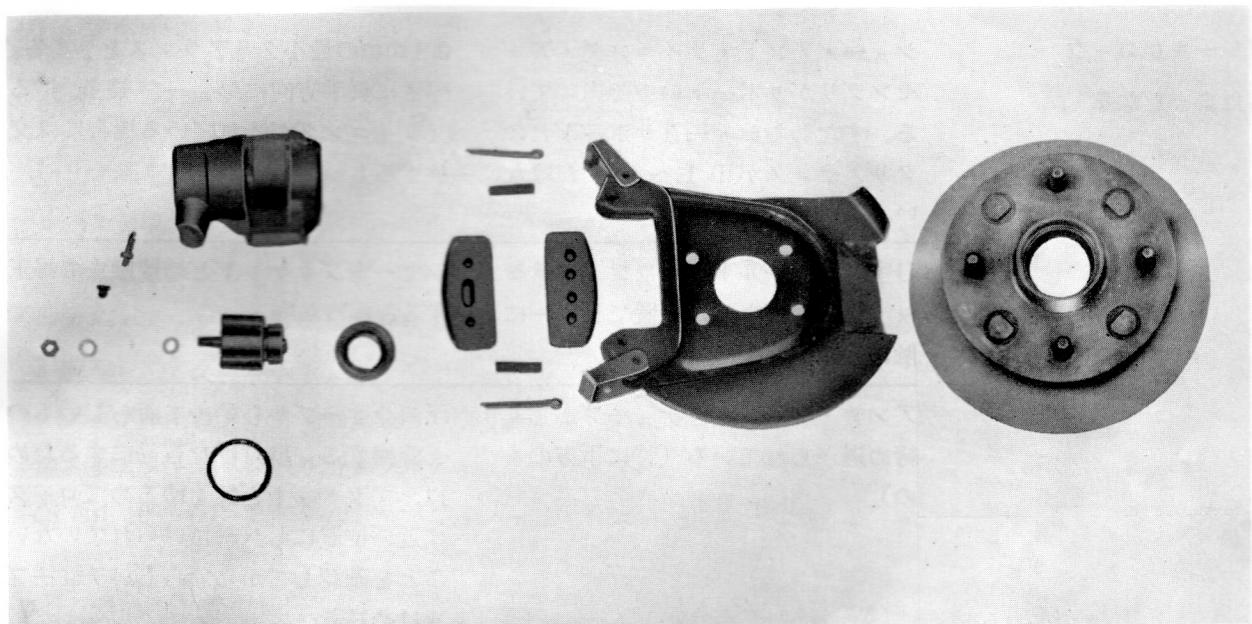


図 7・11=ディスク、ハブおよびマウンティング・アダプタ

- 1・フロント部を吊上げてタイヤを取り、キャリパ及びシュー・アッセンブリを取り外します。
- 2・ディスクをホイール・ハブに締付けているボルトのナット4個をゆるめてディスクとハブを切離しておきます。
- 3・ペアリング・キャップを取ってキャッスル・ナットをゆるめ、
- 4・ハブ・プーラ（6 801 4037 10）を使用してハブを抜取れば、ディスクが取出せます。
- 5・マウンティング・アダプタはナックルへの締付けボルト4本をゆるめると取外せます。

7・3・4 ディスク・ブレーキの故障と対策

故障	原因	対策
ブレーキがロックしたままとなる	シュー・アンド・ライニング・アッセンブリがサポートの中で当っている。すなわちシューとサポートとのクリアランスが 0.1 ~ 0.6 だけない。	0.1mmの最小クリアランスを与える。 厚さに長手方向にシューを修正する (ライニングが膨れている場合には交換する)
	U字形のホールド・ダウン・ブラケットがロックされた位置でシューに触れる	シューをブラケットとの接触点で修正する。
	アンチ・ラトル・チューブが強く締め過ぎられている(特に下方のもの)	下のチューブから始めて新しいものと交換する。取付けを容易にするために、ブラケットを軽くゆるめてロックに近い位置にし、締付けられていないことを確認してから新しいチューブをはめ込む。
ペダルの踏み代が多すぎる	ペダルの遊びが多すぎる	マスター・シリンダのプッシュ・ロッドを調整してピストンとプッシュ・ロッドとの間隙を正しくする
	ブレーキ配管内にエアが混入している	ブリーディング・スクリュから完全にエア抜きをする
エアが抜けない	オート・アジャスタのクリップ・マーク“T”の位置が正規に組込まれていない	“T”マークをブリーダ・スクリュの中心と合わせて組付ける
戻りが悪い	0-リングがへたっている	0-リング交換

7-4 リヤ・ブレーキ

7・4・1 分解

1・リヤ部を吊上げ、ホイール・キャップを取ってホイールを取り外します。

2・割ピンを抜いてキャッスル・ナットをゆるめ、コニカル・ワッシャも取出しておきます。

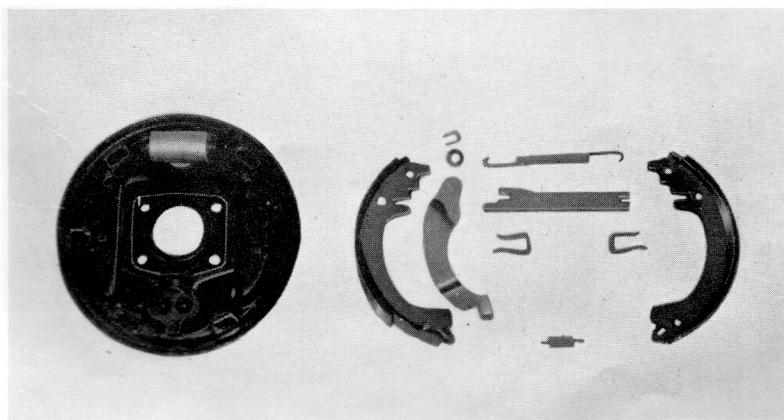
3・前もってアクスル・チューブへの取付け部でリーナ・ボルトのナット4個をゆるめ取り、リヤ・アクスル・シャフト抜取り用スライディング・ハンマ(6 801 4083 00)でドラム・ハブごとシャフトを抜取れば、ブレーキ・アッセンブリが取外せます。

《注意》 バッキング・プレートまで外す必要の無い場合は、タイヤを取り外した後、ドラムのみ取外せばブレーキ関係の修理を行うことができます。

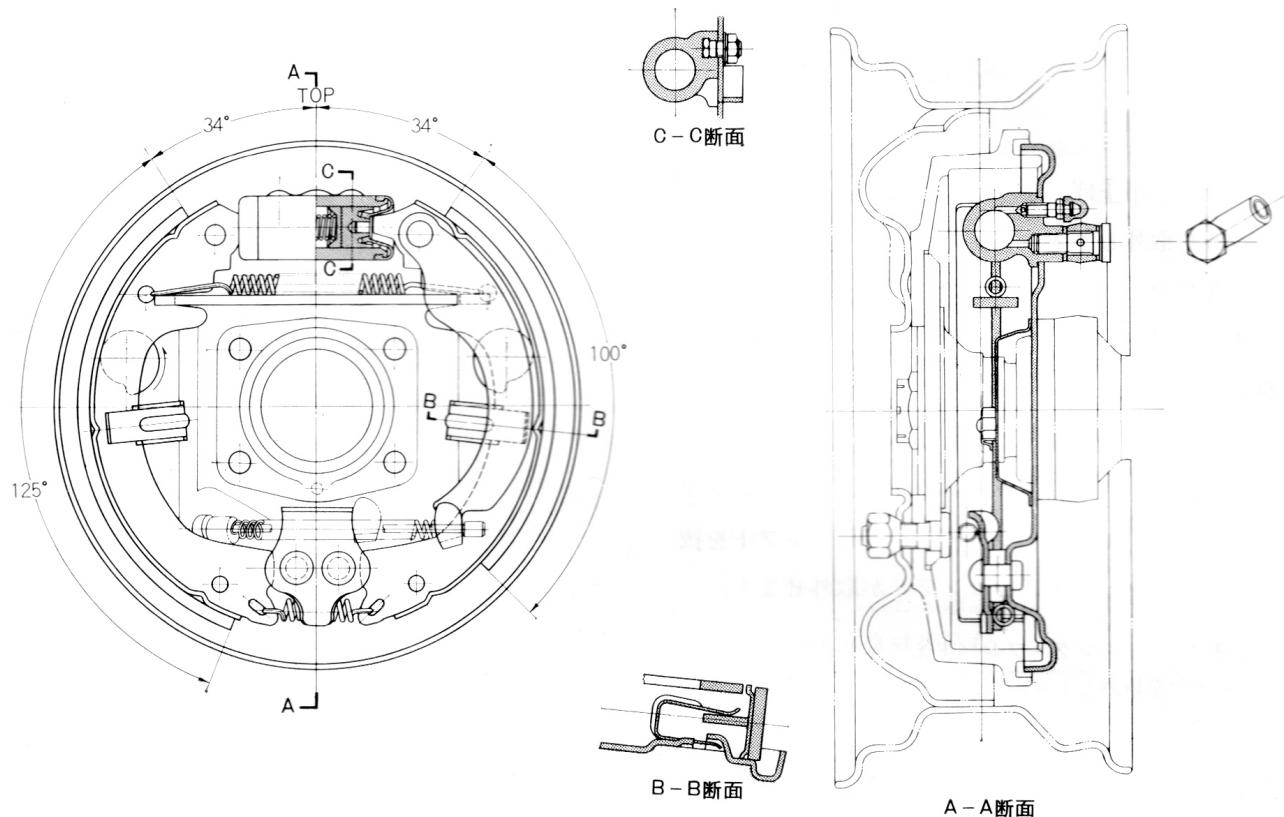
4・ブレーキ・シュー・ホールド・ダウント・スプリングを外し、シュー・リターン・スプリング2本を取り外せば、シューを取出せます。

5・ホイール・シリンドラは必要により、ブレーキ・ホース、ユニオンを外して、シリンドラ取付けボルト2本をゆるめて取外します。

図 7-12=リヤ・ブレーキの分解



7・4・2 組立て



1. ホイール・シリンダはゴム製品の損傷、シリンダ内面およびピストンのキズ等を点検してバッキング・プレートにボルト2本で取付けます。
2. ブレーキ・シューを取り付け、ホールドダウン・スプリングで止めておき、
3. リターン・スプリング2本を取付けます。
4. 分解の順序と逆にブレーキ・アッセンブリを車両に取付け、エア抜き・油漏れの有無、試運転等の点検を実施して下さい。

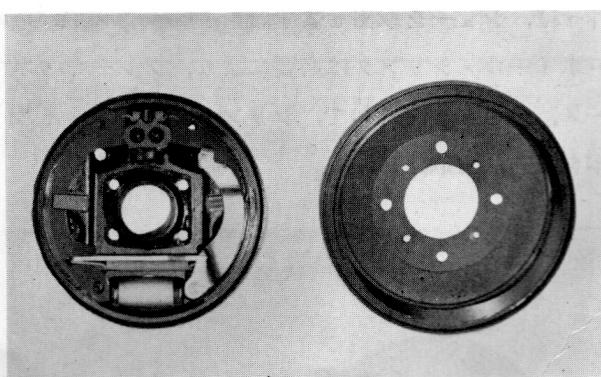


図 7・13=リヤ・ブレーキの組付状態

7・4・3 リヤ・ブレーキの調整

ハンド・ブレーキが作動しているときは何度調整しても良くなりませんから、調整時にはハンド・ブレーキが完全にゆるんでいることを確認して下さい。又ライニングがはなはだしく摩耗しているものは、ライニングを貼替えて下さい。

- 1・リヤ・ホイールを浮かせて、ハンド・ブレーキをゆるめて下さい。
- 2・シューがドラムに擦れるまでバックギング・ブレーキ裏側のブレーキ調整カムを回わしてやります。
- 3・シューがドラムに擦れるとホイールが自由に回らなくなりますから、今度はカムをゆるめながら片手でホイールを回し、ホイールが自由に回り出した境目のところにカムの位置を調整します。
- 4・2~3回ブレーキ・ペダルを踏んでライニングの中心を出し、もう一度調整をくりかえし行ないます。



図 7・14=リヤ・ブレーキの調整

7-5 ハンド・ブレーキ

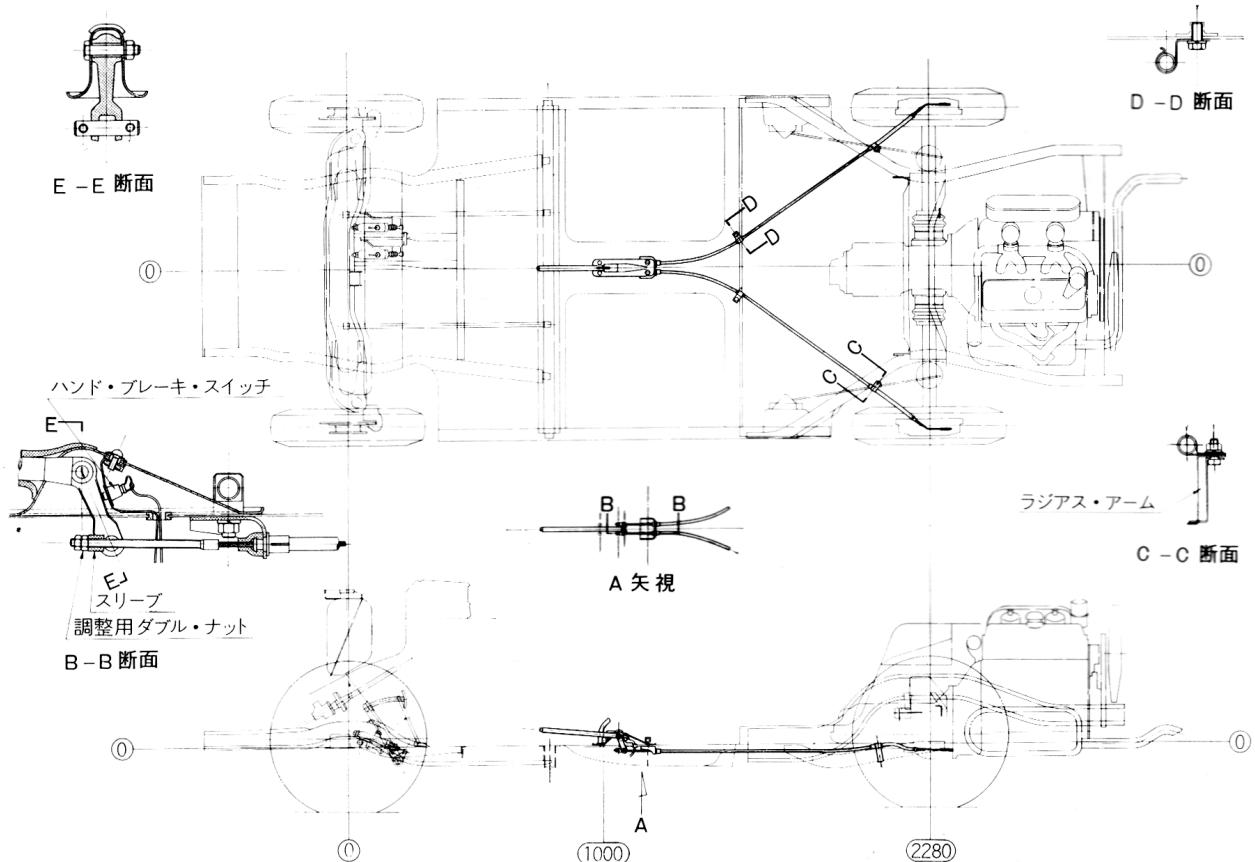


図 7-15=ハンド・ブレーキ系統図

A=ハンド・ブレーキ・レバー

1. アンダ・カバーのリヤ側を取外します。
2. ブレーキ・レバーアクチュエーター下側で、ケーブルの調整用ナットをゆるめて、ケーブルとレバーを切離します。
3. ブレーキ・レバー・ブラケットをフロアに締付けているナット4個をゆるめ取ると、レバー・アッセンブリを室内側に取外すことができます。
4. レバーとブラケットはラチエットを抜取って、レ

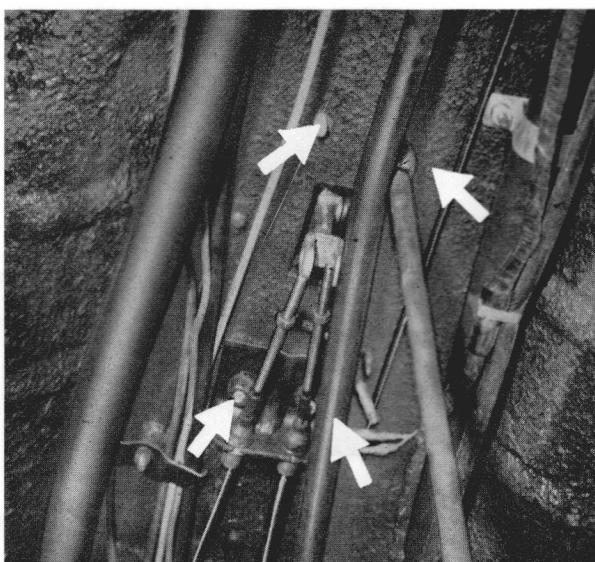
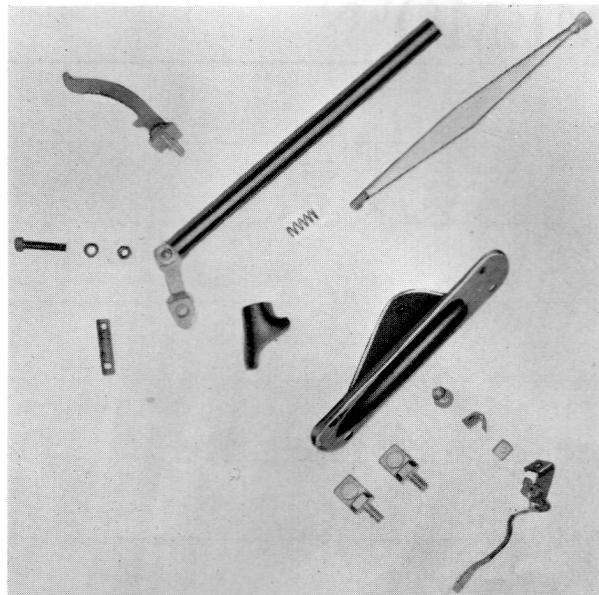


図 7-16=ハンド・ブレーキ・レバーの取外し

バーの中からスプリングとツメを取り出し、レバー・セット・ボルトをゆるめれば切離せます。

5. ワーニング・ランプ・スイッチを交換する場合は
プラケットのセット・スクリュをゆるめれば取外せ
ます。

図 7・17=ハンド・ブレーキ・レバー



B=ハンド・ブレーキの調整

1. ハンド・ブレーキの調整はリヤ・ブレーキのシュー間隙を点検した後に行なって下さい。リヤ・ブレーキの調整が不良の場合は何度もやっても良い結果は得られません。

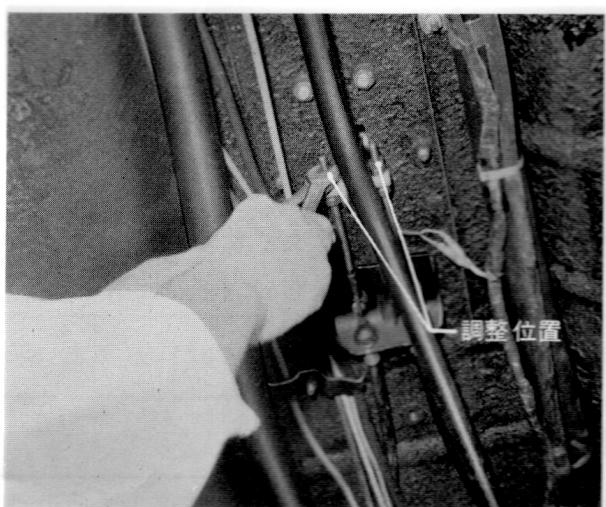
2. まず車両後部をジャッキ・アップして後車輪を浮かせ、ブレーキ・レバーを2段引上げておきプロテクト・カバーを取り外します。（このときギヤ・チェンジ・レバーは中立にしておいて下さい）

3. タイヤを手で回しながらブレーキ・シューがわずかにすれるぐらいに、ブレーキ・ケーブル先端の調整ナットで調整します。

ブレーキ・ケーブルは左右別々ですので片側ずつ調整する必要があります。

4. つぎにブレーキ・レバーを引上げて3~4段で完全に効くかどうか確かめます。

図 7・18=ハンド・ブレーキの調整



メモ欄としてご利用ください。／

MEMO

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....
